

Walkersele® D6 — наш самый популярный тип

Это стандартная конструкция Walkersele®. Она применима для защиты абсолютного большинства валов и других устройств с радиальными манжетными уплотнениями во всех отраслях промышленности.



Специальные характеристики

- Профиль кромки минимизирует тепловыделение и износ вала.
- Форма придаёт кромке гибкость для компенсации отклонения от эксцентриситета вала.
- Версии с тканевой основой могут быть поставлены в разъемной форме. Предназначены для соединения на месте работ.
- Неразъемные типы могут быть поставлены с позитивной удерживающей пружиной **SpringSafe** positive spring retention.
- Работает при разности давлений до 0,2 бар (3 фунта/дюйм²), а при использовании опорного кольца до 2 бар (29 фунта/дюйм²).

Наличие D6 — стандартный ассортимент

JW Charts 56 и *57* охватывают стандартные типы наших M1/D6 на тканевой основе с размерами в дюймах и миллиметрах соответственно. Эти уплотнения могут поставляться в разъемной или неразъемной формах, примите к сведению различные коды для заказа в таблицах.

JW Charts 104 и *105* охватывают самоудерживающиеся M6/D6 уплотнения с размерами в дюймах и миллиметрах соответственно.

JW Charts 376 охватывают самоудерживающиеся уплотнители M6/D6/M, соответствующие DIN3760 и эквивалентные стандарту (BS) ISO 6194, ранее описанные в стандарте BS1399.

Наличие D6 — нестандартный ассортимент

Существующие пресс-формы — мы имеем библиотеку из более чем 7500 пресс-форм Walkersele, охватывающих подавляющее большинство нестандартных размеров. Если нужного Вам размера типа D6 нет в JW Charts, вы можете обратиться к буклету Перечень литейных форм для радиальных манжетных уплотнений Walkersele® или же связаться с нами для получения информации о наличии интересующей вас формы. Если подходящая матрица есть в наличии, то уплотнение будет поставлено в кратчайшие сроки без включения расходов на подготовку матрицы.

Специальные — новые формы оперативно изготавливаются на наших собственных мощностях специализирующихся на нестандартных размерах. В этом случае к цене прибавляются дополнительные расходы на подготовку матрицы. Уплотнения для валов диаметром от 25 мм. до 2200 мм. (от 1 дюйма до 87 дюймов) производятся обычными методами литья. Размеры больше указанных вплоть до неограниченного диаметра производятся по нашей инновационной технологии, объединяющей вулканизацию и литьё.