

novamica® THERMEX

Описание материала:

- Прокладочный материал основан на обработанной слюде (флогопит), армирован просечно-втяжной сталью (AISI 316L/1.4404).

Типичные области применения:

- Для применений с чрезвычайно высокими температурами и механическими требованиями. Предназначен особенно для горячих газов. Выхлопные системы, компрессора, нагнетатели и т.д.
- Промышленность до 1000 °C

Данные по поставке:

- Размеры в мм: 1200x1000
- Толщина в мм: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0
- Другие форматы на заказ
- Другая толщина на заказ

Общие данные	Связующий материал:	Кремнийорганическая смола			
	Антипригарное покрытие:	не требуется			
	Опознавательный цвет:	Зелено-золотой			
	Допустимые отклонения размеров:	по стандартам DIN 28 091-1			
Физические характеристики (толщина образца 2,00 мм)	Наименование показателей	НТД	Физ.единица	Величина*	
	Плотность	DIN 28 090-2	[г/см³]	1,80	
	Предел прочности на разрыв	DIN 52 910	вдоль	[Н/мм²]	30
			поперёк	[Н/мм²]	25
	Прочность на сжатие $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913	[Н/мм²]	32	
	300 °C				
	Сжимаемость	ASTM F 36 J	[%]	20	
	Восстанавливаемость	ASTM F 36 J	[%]	40	
	Козф. холодной усадки ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	15	
	Козф. холодн. восст. объёма ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	5	
	Козф. горячей усадки $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	10	
	Козф. гор. восст. объёма $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	2	
	Теплопроводность (вертикально)		[Вт/(м·K)]	0,3	
	Уд. газопроницаемость 20 °C/5 бар	DIN 28 090-2	[мг/(м·с)]	3	
	Уд. газопроницаемость 500 °C/5 бар	DIN 28 090-2	[мг/(м·с)]	0,8	
	испытание на воспламеняемость	ASTM SAE J369		DNI (=does not ignite)	

* = Типовое значение

Год издания: 09.14

Изменение: 4

Предыдущие издания являются недействительными

Вышеуказанные технические данные получены в лабораторных условиях с применением стандартных материалов. Гарантия работоспособности прокладочного соединения не может быть обеспечена в полной мере из-за большого различия монтажных и производственных условий. Мы оставляем за собой право на изменение материала, если это послужит дальнейшему техническому развитию.