

novapress® 880

Максимальная приспособляемость для химической промышленности.

Идеально подходит для конструкций, которые соответствуют VDI 2290.

Первая прокладка для промышленности 4.0.



ПРОКЛАДКИ

РАСШИРЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОГО ТЕКСТИЛЯ

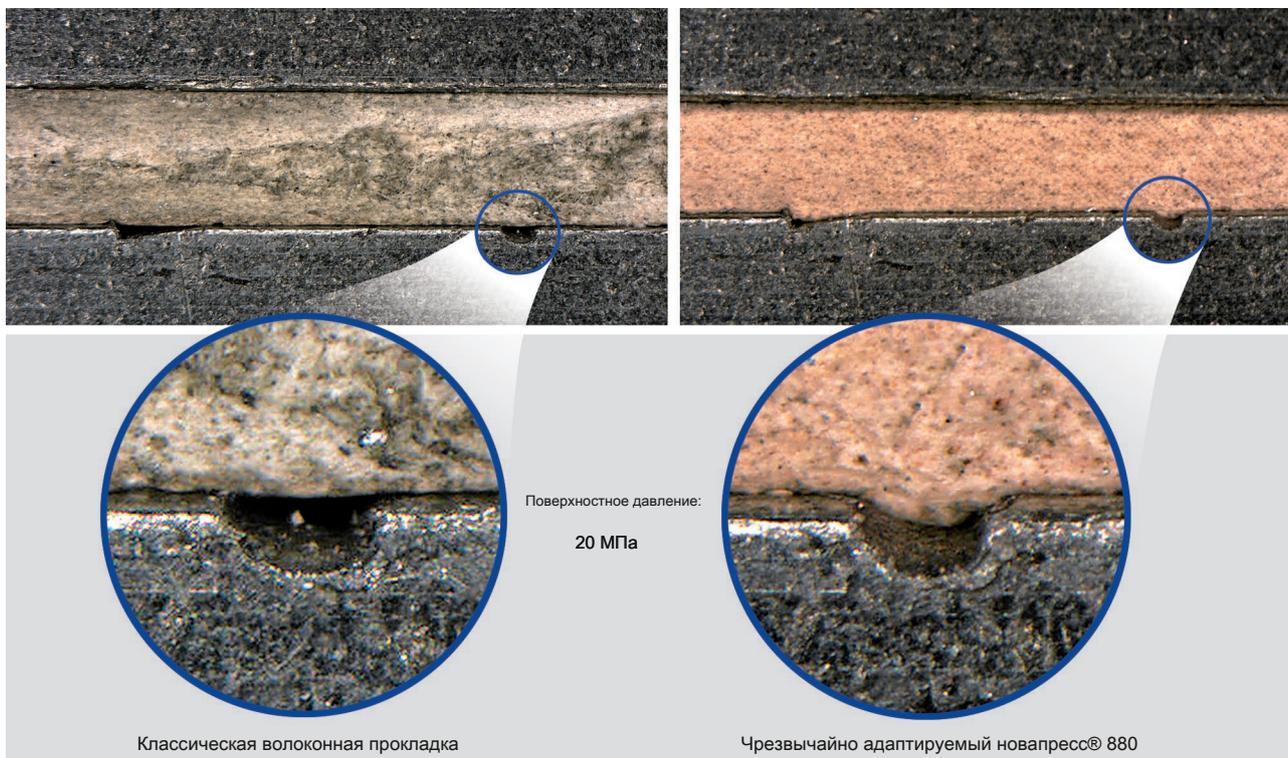
ОБЪЕДИНЯЕТ ИЗОЛЯЦИЮ

НОВЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

 **Frenzelit**
creating hightech solutions

Максимальная адаптивность

для химической промышленности



Источники утечки

Многочисленные испытания на утечку показали, что большая часть утечек, возникающих при использовании волоконных прокладок, происходит через поверхности. В результате существуют различия - значительные в некоторых случаях - между уровнями утечки, измеренными в лаборатории, и реальными фланцевыми соединениями. Значительно более высокие уровни утечки регистрируются, в частности, на фланцах, которые больше не являются новыми, имеют стандартные признаки износа или даже повреждены. Ограничения поверхностного давления, которые диктуются конструкцией используемой комбинации фланец-винт, затрудняют соблюдение установленных законом критериев герметизации в практических применениях. Эта задача может быть успешно решена только благодаря тому, что прокладка будет значительно более приспособлена к неровностям фланца.

Улучшенная адаптивность

С уровнем сжимаемости 18% в соответствии с ASTM F 36 J, новапресс® 880 выполняет в три раза лучше, чем стандартные материалы. Это означает, что упомянутая выше неравномерность фланца уже надежно компенсируется при сравнительно низких уровнях поверхностного давления. Благодаря новой технологической технологии и оптимизированному составу материала такие проверенные свойства, как стойкость к средам и механическая стабильность в условиях температурного стресса, сочетаются с высокой технологичностью.

Преимущества более эффективных уплотнительных свойств в условиях повседневного технического обслуживания очевидны.

Мы здесь, чтобы вы могли ответить на ваши вопросы по разработке приложений:

gaskets@frenzelit.com

Идеально подходит для конструкций, которые соответствуют VDI 2290

Константы прокладки согласно DIN EN 13555 на новом уровне

Практически все установки в современной перерабатывающей промышленности должны соответствовать требованиям TA Luft (Немецкий закон о чистом воздухе). Требуются реализуемые конструкции прокладок, которые соответствуют спецификациям категории уплотнения L 0,01 указано в директиве VDI 2290. Это возможно только в том случае, если исключительно хорошие характеристики утечки уже достигнуты при относительно низких уровнях поверхностного давления.

Классические волокнистые прокладочные материалы до сих пор не удовлетворяли этому критерию. novapress® 880 допускает технически приемлемые конструкции системы прокладок, которые обеспечивают большую надежность в отношении напряжений винтов и фланцев и значительно менее чувствительны к неизбежным допускам во время монтажа.

Воздействие внутреннего ушка

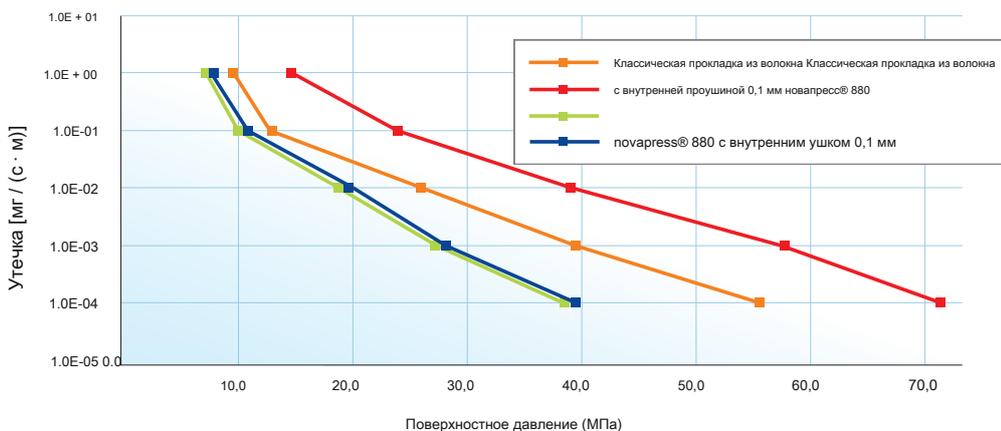
Особенность этой чрезвычайно адаптируемой прокладки:

производительность уплотнения достигается в равной степени как с внутренней петлей, так и без нее.

Проще говоря: прокладка соединения с novapress® 880 работает в пределах, требуемых TA Luft и VDI 2290, даже в случае ручной установки, включая все допуски на затяжку, относящиеся к системе. Менее 20 МПа для параметра Q_{min} (L0,01) при уровне внутреннего давления 40 бар являются убедительным доказательством. Показатель Q_{min} для той же производительности уплотнения 5 МПа впечатляет для расчетов, как указано в DIN EN 1591-1. Требования, предъявляемые VCI к руководству по созданию фланцевых соединений, также надежно выполняются в отношении показаний PQR.

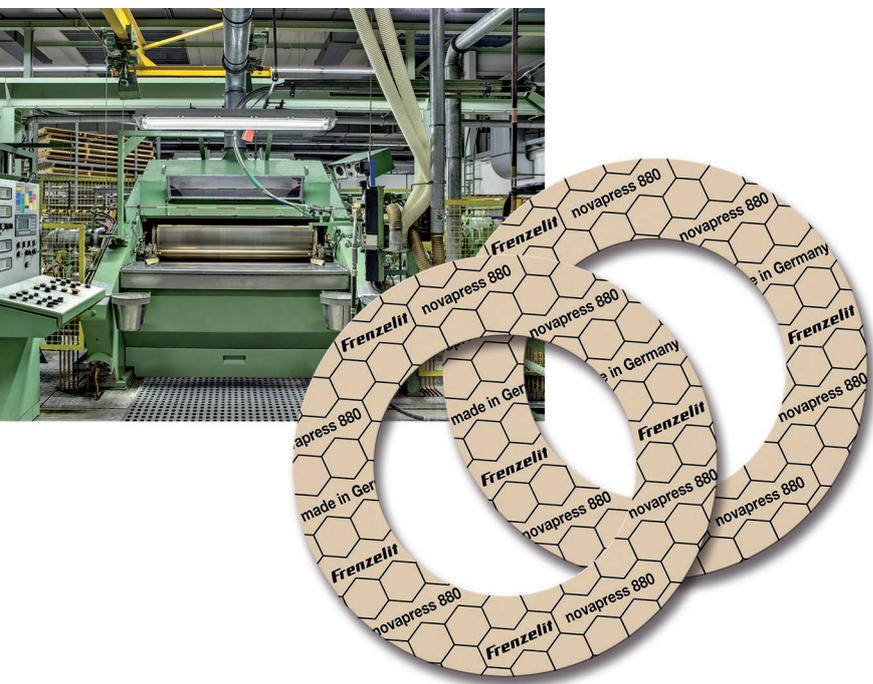
лист или - с почти идентичными параметрами - отделанный внутренним ушком из нержавеющей стали. Это сокращает хранение и логистику при изготовлении прокладки и в полной мере использует потенциальную экономию, связанную с этим.

Сравнение утечек / 40 бар



Мировая премьера: волоконные прокладки для

Промышленность 4,0 - Технология прокладок



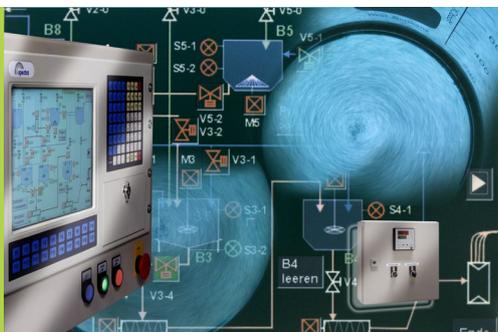
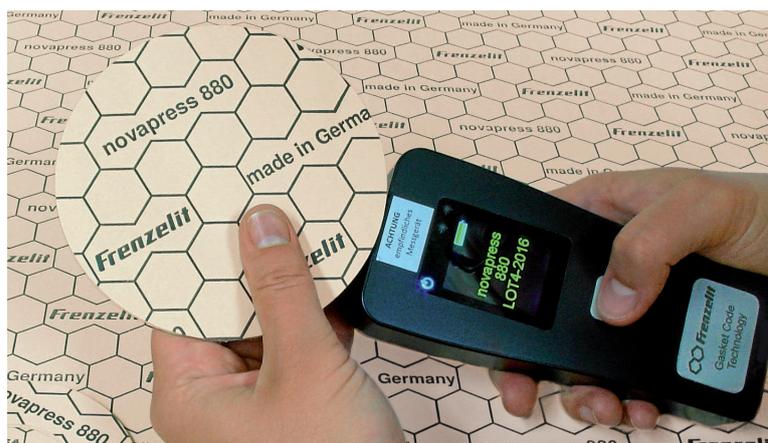
Качество контролируется и поддерживается с помощью системы управления процессом для всего производственного процесса.

Продукты novapress® представляют собой новейшее состояние для прокладочных листов, изготовленных методом каландрирования. Смеси состоят исключительно из высококачественного сырья, полученного от известных поставщиков. Все партии поставляемого сырья не просто соответствуют точным спецификациям; они также подвергаются строгой проверке поступающих товаров. Это означает, что только проверенное и одобренное сырье попадает в производство.

Система управления процессом контролирует и контролирует приготовление рецептов, процесс смешивания и, наконец, сам процесс каландрирования. В результате всегда гарантируется неизменно высокое качество. Каждая производственная партия идентифицируется уникальным образом, что делает возможным непрерывное отслеживание прокладочного листа.

Мировая премьера: Технология кодов прокладок для перфорированных прокладок

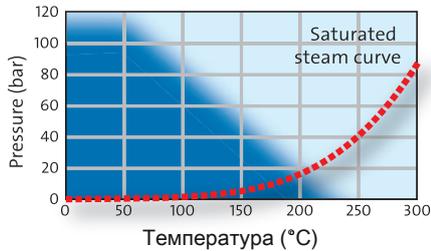
Производители высококачественных волоконных прокладочных материалов идентифицируют каждый прокладочный лист. Однако, после первой операции штамповки или резки какие-либо идентификационные данные на компоненте больше не обнаруживаются. Это означает, что готовый прокладка не может быть отслежена. Новая прокладка Технология кодирования для novapress® 880 делает нация (тип, срок изготовления и партия продукции) возможно благодаря уникальному «отпечатку пальца» материала. Не в результате может быть точно определена только идентичность материала, а также соответствующая производственная партия. Информация доступна, например, в рамках тестирования поступающих товаров новых прокладок. Он также может быть надежно получен даже из самых маленьких остатков прокладки. То же самое относится и к газовым кетам, которые были удалены после того, как они подверглись воздействию температуры и среды. Поэтому novapress® 880 является первым в мире материалом для прокладок, обеспечивающим прозрачность всех компонентов установки, что требуется в контексте «Индустрии 4.0». Это представляет собой первый шаг к «шарнирным» прокладкам соединений.



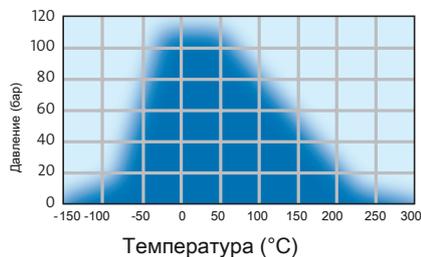
Рекомендации по применению

В зависимости от уровня давления и температуры

Вода / водяной пар



Другие среды *



Данные материала

Основная информация

Одобрения и тесты	БАМ, выдувной VDI 2200, DVGW, питьевая вода в соответствии с руководством по эластомерам («КТВ»), TA Luft, EG 1935/2004, FDA, VP 401, W 270
Идентификационный цвет	Бежевый (без пигмента)
лечение	Антипригарное покрытие (PTFE)

Физические свойства	Тестовый стандарт Unity	Значение*
Толщина прокладки 2,0 мм		
плотность	DIN 28 090-2	[Г / см ³] 1,30
Остаточный стресс 300 ° C	DIN 52 913	[Н / мм ²] 20
сжимаемость	ASTM F 36 J	[%] 18
восстановление	ASTM F 36 J	[%] 65
Холодная сжимаемость e_{KSW}	DIN 28 090-2	[%] 16
Холодное восстановление e_{KSW}	DIN 28 090-2	[%] 7
Горячая ползучесть $e_{WRW / 200}$	DIN 28 090-2	[%] 19
Горячее восстановление $e_{WRW / 200}$	DIN 28 090-2	[%] 2
Удельная скорость утечки	DIN 3535-6	[Mr / (с · м)] 0,01
Прочность на растяжение поперечная	DIN 52 910	[Н / мм ²] 6
Сопrotивление СMI	ASTM F 146	
IRM 903	5 час/ 150 ° C	
Изменение веса		[%] 6
Изменение толщины		[%] 2
Топливо Б	5 час/ 23 ° C	
Изменение веса		[%] 7
Изменение толщины		[%] 6
Содержание выщелачиваемого хлорида	PV 01605	[Частей на миллион] ≤ 150

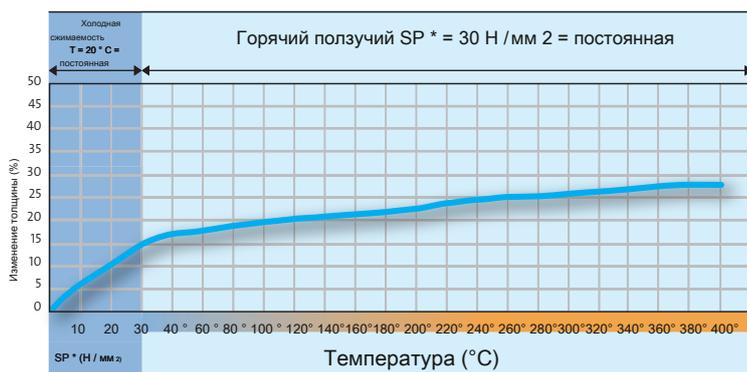
* Модалные значения (типичное значение)

Данные продукта (допуски по DIN 28 091-1)

Размеры [мм]	1000 x 1500/1500 x 1500/3000 x 1500
Толщина [мм]	0,5 / 0,75 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0

Temp-Test

в 30 МПа - толщина образца: 2,0 мм



* поверхностное давление

Пояснительные замечания по поводу температурного теста:

Цель температурного испытания - определить, как прокладка деформируется при определенных условиях. Это специальная разработка Frenzelit, которая представляет собой «отпечаток» основных свойств прокладок.

Степень сжатия прокладки при комнатной температуре определяется в первой части теста. Эта кривая указывает на приспособляемость прокладки во время установки.

Во второй части теста температура увеличивается с заданной скоростью, в то время как уровень поверхностного давления, достигнутый в первой части, поддерживается постоянно. Т.е. система не может «расслабиться» в результате сжатия прокладки. Это слишком важно - в реальной ситуации уплотнения нагрузка на прокладку будет ниже, но она беспрепятственно выявляет характер прокладки.

Отказ от гарантийных обязательств

Ввиду разнообразия различных условий установки и эксплуатации, а также вариантов применения и технологий обработки, информация, представленная в этом проспекте, может служить только приблизительным руководством и поэтому не может использоваться в качестве основы для претензий по гарантии.

Пояснительная записка о рекомендациях по применению

Рекомендации по температуре и давлению на графиках относятся к прокладкам 2,0 мм, которые используются с выступающими фланцами. Более высокие напряжения возможны при использовании более тонких прокладок! Поэтому предоставляемая информация должна рассматриваться как оценки, которые находятся на безопасной стороне, а не как конкретные эксплуатационные пределы.

* Пример для наиболее распространенных других СMI. Точные данные об отдельных случаях можно получить через программу Frenzelit novaDISC или у наших специалистов по разработке приложений.

Хорошо для людей и окружающей среды.

От исследований и разработок до наших производственных операций и использования продукта заказчиком: обеспечение качества и ответственный подход к ресурсам и окружающей среде - это твердое обязательство, которое мы соблюдаем во всем, что мы делаем на протяжении всего жизненного цикла всех продуктов.

Подразделение Frenzelit прокладок получило сертификат соответствия компании требованиям ISO. 9001, ISO 14001

и ISO 50001. Это означает полную прозрачность во всех областях и, следовательно, обеспечивает высокую степень безопасности - на благо наших сотрудников, окружающей среды и наших клиентов.

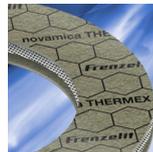
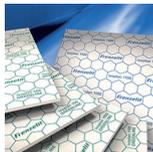
Управление качеством ISO 9001

Управление окружением ISO 14001

Управление энергией ISO 50001

Разработано Frenzelit:

Уплотнительные материалы / армированные волокна

novapress®	novatec®	novafon®	novaphit®	novamica®	novaplan®	isoplan®
						
200 ° C	250 ° C	260 ° C	550 ° C	1000 ° C	1000 ° C	1100 ° C
- 100 ° C	- 100 ° C	- 200 ° C	- 200 ° C	- 200 ° C	- 100 ° C	- 100 ° C
Эластомерно-волоконные прокладки	Упрочненные волокном графитовые прокладки	Модифицированные и заполненные PTFE прокладки	Расширенный графит с металлической вставкой из нержавеющей стали и без нее	Флогопитовая слюда с металлической вставкой из нержавеющей стали / без нее	Мягкий слой / вставка для применения в теплозащитных экранах и прокладках ГБЦ	Высокотемпературные изоляционные материалы

ПРОКЛАДКИ

РАСШИРЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОГО ТЕКСТИЛЯ

ОБЪЕДИНЯЕТ ИЗОЛЯЦИЮ

НОВЫМИ МАТЕРИАЛАМИ

Frenzelit GmbH

Почтовый ящик 11 40 95456 Бад
Бернек Германия Телефон + 49
9273 72-0

факс + 49 9273 72-221

info@frenzelit.com

www.frenzelit.com

 **Frenzelit**
creating hightech solutions